

# JOURNAL OFFICIEL

DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

## LOIS ET DÉCRETS

Le numéro : 0,70 €

Abonnement. – Un an (décret n° 2002-1191 du 20 septembre 2002) :

France et outre-mer : 44,90 € (14,20 € + 30,70 € de frais de port)

Etranger : paiement d'un supplément modulé selon la zone de destination, tarif sur demande

Tout paiement à la commande facilitera son exécution

## ASSOCIATIONS

*Loi du 1<sup>er</sup> juillet 1901*

## FONDATIONS D'ENTREPRISE

*Loi du 4 juillet 1990*



DIRECTION DES JOURNAUX OFFICIELS, 26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15

[www.journal-officiel.gouv.fr](http://www.journal-officiel.gouv.fr)

Standard : 01-40-58-75-00 Renseignements documentaires : 01-40-58-79-79 Annonces : 01-40-58-75-96 ou 01-40-58-75-72 Abonnements : 01-40-58-79-20 (8 h 30 à 12 h 30)

(Filipe), 122, Les Narcisses, 52200 Langres. *Transféré; nouvelle adresse*: chez M. Goncalves (Augusto), 7-5, cité Turennes, 52200 Langres. *Date de la déclaration*: 19 novembre 2002.

### Dissolutions

1563 - Déclaration à la sous-préfecture de Langres. ASSOCIATION AGREEE POUR LA PECHE ET LA PROTECTION DU MILIEU AQUATIQUE « LA VIGILANTE PECHE ». *Siège social*: mairie, rue de l'Eglise, 52190 Donunarien. *Date de la déclaration*: 19 novembre 2002.

## 53 - MAYENNE

### Créations

1564 - Déclaration à la sous-préfecture de Mayenne. ASSOCIATION DES JEUNES DE CHARCHIGNE. *Objet*: se retrouver entre jeunes pour avoir des activités dans le local mis à la disposition; mettre en place des animations pour faire vivre l'association. *Siège social*: mairie, 6, rue La Bruyère, 53250 Charchigné. *Date de la déclaration*: 8 novembre 2002.

1565 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. KLING-KLANG. *Objet*: dynamisation de la vie étudiante lavalloise. *Siège social*: chez M. Guillo (Corentin), 2, rue de la Paix, 53000 Laval. *Mél.*: guillo.c@caramail.com. *Date de la déclaration*: 12 novembre 2002.

1566 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. PRO EUROPA. *Objet*: promouvoir un idéal européen fondé sur la tradition religieuse et humanitaire des peuples de la grande Europe, qui place l'être humain au centre de la société; cet idéal procède de l'idée d'Europe de la réconciliation, conçue et voulue par Jean Monnet et Robert Schuman. *Siège social*: chez M. Le Godais (Bernard), 128, qui d'Avesnières, 53000 Laval. *Mél.*: bernard.le-godais@wanadoo.fr. *Date de la déclaration*: 13 novembre 2002.

1567 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. AMICALE DES LAURIERS. *Objet*: défendre les droits et intérêts des habitants du quartier des Lauriers; organiser des rencontres sportives, culturelles et amicales; faire respecter la sécurité, notamment celle des enfants. *Siège social*: mairie, rue du Maine, 53970 L'Huissierie. *Date de la déclaration*: 14 novembre 2002.

1568 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. FORMATECH. *Objet*: composée d'élèves ingénieurs, elle proposera des cours d'informatique à domicile; ces formations s'étendent des bases de l'informatique à l'expérimentation de logiciels. *Siège social*: chez M. Courtois (Guillaume), 54, rue des Docteurs-Calmette-et-Guérin, bâtiment C, appartement 1, 53000 Laval. *Mél.*: formaa@hotmail.com. *Date de la déclaration*: 14 novembre 2002.

1569 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. ASSOCIATION FRANCE DEVELOPPEMENT TOGO-BENIN. *Objet*: financement de micro-projets dans les domaines de l'école, de la santé et de la vie quotidienne dans les villages des pays du tiers monde, en particulier au Togo et au Bénin; l'association sert ses objectifs fondamentaux au niveau de sa contribution au développement des pays du tiers monde et plus précisément par: la construction d'infrastructures scolaires pour les enfants défavorisés; la contribution à une meilleure organisation de l'enseignement scolaire dans les zones désertées; l'amélioration des conditions de vie et l'aide à l'insertion par le soutien extrascolaire dans les villages; la contribution à la mise en place d'une structure d'aide à la santé publique dans les villages (dispensaires, maisons de santé, maternité, personnels qualifiés...); la contribution à l'amélioration de la qualité de vie dans les villages par l'amélioration des infrastructures (puits et environnement agricole); tout autre projet répondant aux objectifs de l'association F.D.T.B. *Siège social*: 130, avenue des Français-Libres, B.P. 705, 53000 Laval. *Date de la déclaration*: 15 novembre 2002.

1570 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. AKTIVSPORT. *Objet*: obtenir le prêt d'une salle par la mairie de Loiron afin de permettre aux membres de l'association d'y

pratiquer différents sports. *Siège social*: chez M. Degand (Pascal), 3, rue du Petit-Bois, 53320 Loiron. *Date de la déclaration*: 15 novembre 2002.

1571 - Déclaration à la sous-préfecture de Mayenne. TOT'M. *Objet*: découvrir de nouveaux talents dans le milieu musical; organiser des « tremplins » au cours desquels de nouvelles formations musicales sont présentées au grand public. *Siège social*: chez M. Tulleau (Philippe), 12, chemin du Vieux-Chêne, 53100 Saint-Baudellé. *Mél.*: tot-m@hotmail.com. *Date de la déclaration*: 18 novembre 2002.

1572 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. CHEVAL COMPLICE. *Objet*: améliorer les relations entre l'homme et le cheval par la mise à disposition d'un savoir-faire. *Siège social*: chez Mme Borghelot (Hélène), Herblin, 53170 La Bazouge-de-Chéméré. *Mél.*: cheval.complice@wanadoo.fr. *Date de la déclaration*: 19 novembre 2002.

1573 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. ATELIER INFORMATIQUE & NUMERIQUE. *Objet*: initiation et perfectionnement à l'informatique; initiation au montage vidéo. *Siège social*: mairie, 1, place Hubert-II, 53270 Sainte-Suzanne. *Date de la déclaration*: 19 novembre 2002.

1574 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. NICOLAS MUSIC. *Objet*: donner des cours de musique à domicile (synthétiseur et orgue) puis enseigner le solfège. *Siège social*: chez M. Rouzière (Michel), 19, rue Léopold-Ridel, 53000 Laval. *Date de la déclaration*: 22 novembre 2002.

### Modifications

1575 - Déclaration à la sous-préfecture de Mayenne. INDO-CLUB PREZIEN. *Siège social*: chez M. Desnoes (Michel), Les Teixrottes, 53140 Pré-en-Pail. *Transféré; nouvelle adresse*: chez Mme Genini (Janine), 3, rue de la mairie, 53140 Saint-Calais-du-Désert. *Date de la déclaration*: 8 novembre 2002.

1576 - Déclaration à la sous-préfecture de Château-Gontier. *Ancien titre*: SOCIETE DE TIR DE CHATEAU-GONTIER. *Nouveau titre*: CHATEAU-GONTIER TIR SPORTIF. *Siège social*: boulevard du Hodeau, 53200 Château-Gontier. *Date de la déclaration*: 18 novembre 2002.

1577 - Déclaration à la sous-préfecture de Château-Gontier. ESCAL'. *Nouvel objet*: escalade secteur Château-Gontier activités loisirs. *Siège social*: chez Mlle Fraudin (Annabelle), 5, avenue Racilly, 53200 Château-Gontier. *Transféré; nouvelle adresse*: chez Mlle Fraudin (Annabelle), Le Viaulnay, 53200 Loigné-sur-Mayenne. *Mél.*: escal@club.fime.fr. *Date de la déclaration*: 19 novembre 2002.

1578 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. BAD-MINTON-CLUB LAVALLOIS. *Siège social*: 26, rue des Ayrelles, 53000 Laval. *Transféré; nouvelle adresse*: 6, rue Flandres-Dunkerque, 53000 Laval. *Date de la déclaration*: 22 novembre 2002.

### Dissolutions

1579 - Déclaration à la préfecture de la Mayenne. ASSOCIATION DES PARENTS D'ELEVES DE L'ECOLE PRIVEE DE BAZOUGERS. *Siège social*: école Saint-Paul, 14, rue de Forcé, 53170 Bazougers. *Date de la déclaration*: 21 novembre 2002.

## 54 - MEURTHE-ET-MOSELLE

### Créations

1580 - Déclaration à la préfecture de Meurthe-et-Moselle. L'ASSOCIATION DES COMMERÇANTS DOMBASLOIS (L'A.C.D.). *Objet*: animations commerciales. *Siège social*: 89, avenue du Général-Leclerc, magasin Happy-Days, 54110 Dombasle-sur-Meurthe. *Date de la déclaration*: 30 octobre 2002.

1581 - Déclaration à la sous-préfecture de Briey. UNION SPORTIVE ET LITTÉRAIRE DE MONT-SAINT-MARTIN (U.S.L.M.), SECTION HANDBALL. *Objet*: pratique sportive du